	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO	Número: TPEAD Revisão: 04 Data: 24/05/19 Página: 1/2
	TUBO POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE	

MATERIAL

DESIGNAÇÃO	Os compostos utilizados na produção de tubos de polietileno estão conformes a Norma 12201 -1.
INFLUÊNCIA SOBRE A ÁGUA PARA CONSUMO HUMANO	Todos os materiais componentes dos tubos, não afetam as características da água, quando em contacto permanente ou temporário.
USO DE MATERIAIS RECICLADOS	Apenas são usados materiais reciclados oriundos da TUBOFURO.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

APARÊNCIA	Quando observadas sem ampliação, as superfícies internas e externas dos tubos encontram-se lisas, limpas e isentas de protuberâncias, poros e outros defeitos de superfície. Os tubos não possuem impurezas (visíveis sem ampliação). Os cortes das extremidades dos tubos são limpos e efetuados perpendicularmente ao eixo do tubo (para cortes direitos).
COR	Preto com risca Azul ou Azul. O tubo apresenta uma coloração uniforme sobre a totalidade da sua superfície.
COMPRIMENTO DOS ROLOS	50mts, 100mts. Fazem-se outras medidas por encomenda.


CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

TESTE DE PRESSÃO INTERNA	Ausência de fugas ou roturas.
---------------------------------	-------------------------------

ELABORADO

APROVADO

--	--

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO					Número: TPEAD Revisão: 04 Data: 24/05/19 Página: 2/2	
	TUBO POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE						

MARCAÇÃO

A marcação é impressa diretamente sobre o tubo, assegurando-se a sua legibilidade a seguir ao armazenamento, exposição a condições atmosféricas, manuseamento e instalação. A legibilidade é assegurada enquanto o produto estiver em uso. Excetuam-se as seguintes condições: após instalação, cobertura com tinta, raspagem ou uso de detergentes.

A marcação não danifica a superfície do tubo (fissuras)

A marcação é colocada sobre o tubo usando uma cor contrastante (branco)

A marcação é legível sem ampliação.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS (ESPESSURAS)										
PE 80	PN 16		PN 12,5		PN 10		PN 8		PN 6	
DN	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}	e_{min}	e_{max}
16	2.0	2.3	-	-	-	-	-	-	-	-
20	2.3	2.7	2.0	2.3	-	-	-	-	-	-
25	3.0	3.4	2.3	2.7	2.0	2.3	1.8	-	1.6	-
32	3.6	4.1	3.0	3.4	2.4	2.8	2.0	2.3	1.8	2.3
40	4.5	5.1	3.7	4.2	3.0	3.5	2.4	2.8	2.0	2.3
50	5.6	6.3	4.6	5.2	3.7	4.2	3.0	3.4	2.4	2.8
63	7.1	8.0	5.8	6.5	4.7	5.3	3.8	4.3	3.0	3.4
75	8.4	9.4	6.8	7.6	5.6	6.3	4.5	5.1	3.6	4.1
90	10.1	11.3	8.2	9.2	6.7	7.5	5.4	6.1	4.3	4.9
110	12.3	13.7	10.0	11.1	8.1	9.1	6.6	7.4	5.3	6.0
125	14.0	15.6	11.4	12.7	9.2	10.3	7.4	8.3	6.0	6.7
140	15.7	17.4	12.7	14.1	10.3	11.5	8.3	9.3	6.7	7.5
160	17.9	19.8	14.6	16.2	11.8	13.1	9.5	10.6	7.7	8.6
180	20.1	22.3	16.4	18.2	13.3	14.8	10.7	11.9	8.8	9.6
200	22.4	24.8	18.2	20.2	14.7	16.3	11.9	13.2	9.6	10.7
225	25.1	27.9	20.5	22.7	16.6	18.4	13.4	14.9	10.8	12.0
250	27.9	30.8	22.7	25.1	18.4	20.4	14.8	16.4	11.9	13.2
280	31.2	34.6	25.4	28.1	20.6	22.8	16.6	18.4	13.4	14.9
315	35.0	38.9	28.6	31.6	23.3	25.7	18.7	20.7	15.0	16.6

ELABORADO	APROVADO
------------------	-----------------